

Postes / Tornapuntas Ø48 x 1,5 Zinc - Magnesio (ZM)

Postes para cercados con aleación de zinc, aluminio y magnesio. Supone un paso adelante en cuanto a protección anticorrosiva. Ofrece un nivel sin precedentes de protección de la superficie y de los bordes cortados, incluso en los entornos más hostiles. Recubrimiento certificado para entorno C5



Zonas industriales



Zonas residenciales



Zonas de ganadería



Zonas de agricultura

Producto con certificado de calidad



Sistema de Gestión ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 910529638

Características técnicas

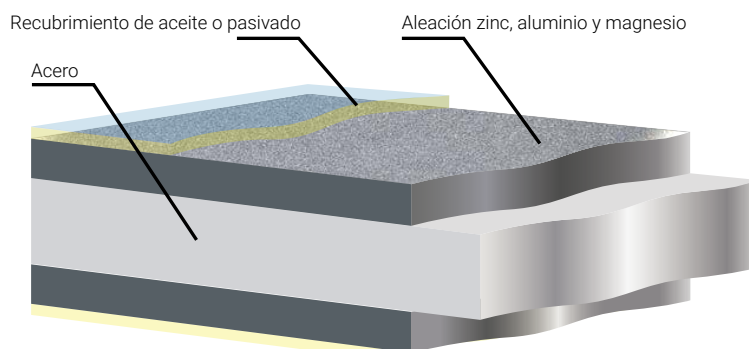
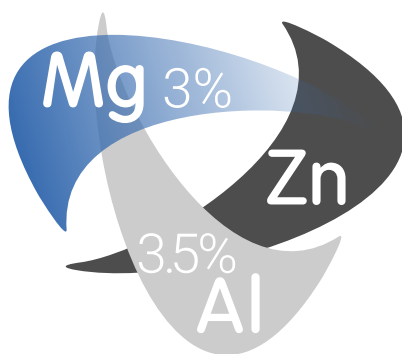
La aleación de zinc, aluminio y magnesio (Magnelis) es de 5 a 10 veces más resistente a la corrosión que el acero galvanizado con el mismo revestimiento. Se puede realizar el mismo proceso de fabricación, pintado y montaje.

Composición química a base de zinc, un 3,5% de aluminio y un 3% de magnesio.

Para nuestra gama de productos fabricados con Magnesio (ZM) utilizamos la calidad ZM 310.

Peso del recubrimiento: 310 g/m² (total ambas caras)

Espesor de recubrimiento 21 µm/por cara

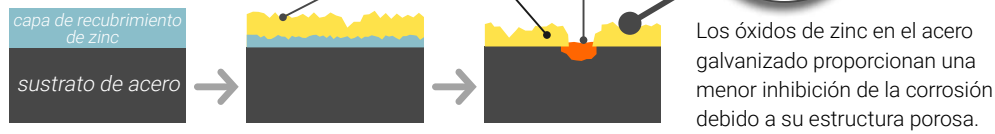




Mecanismo de protección contra la corrosión

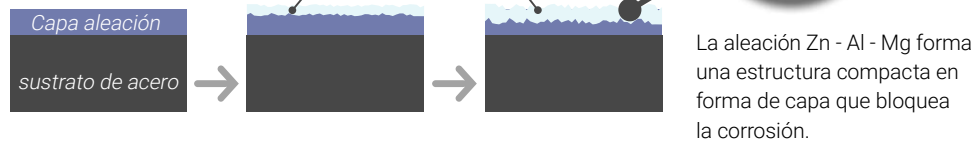
La capa de protección con aluminio y magnesio actúa como una barrera frente a la corrosión e impide que el acero subyacente entre en contacto con el entorno ambiental. El resultado es una protección contra la corrosión muy eficaz, incluso en los entornos más agresivos.

Galvanizado



Galvanizado

Aleación Zn - Al - Mg



Aleación Zn - Al - Mg

Después de 1440 horas de ensayo de niebla salina no se observa aparición de óxido rojo, mientras que la capa galvanizada aparece completamente corroída.

Protección de borde con efecto de autorreparación

En condiciones de exposición al entorno, la aleación Zn - Al - Mg forma una película protectora muy densa con base de zinc. Esta capa densa tan singular se forma también en los bordes, perforaciones y arañazos, por lo que en caso de que en estas zonas sin recubrimiento apareciese algo de óxido rojo, este quedaría cubierto gradualmente por la película.



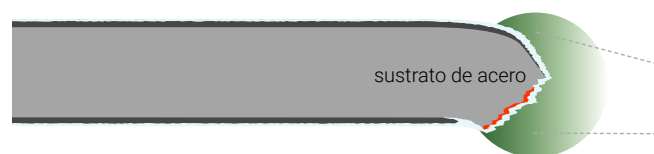
Periodo de exposición inicial (de hasta varias semanas)

El extremo cortado y expuesto del sustrato se oxida y aparece óxido rojo



Expuesto a lluvia y condensación (después de varias semanas)

El recubrimiento forma una película con base zinc y magnesio que migra hacia el borde cortado.



Periodo prolongado de exposición (más de un año)

Desaparición del óxido rojo y aumento de la película de protección.



*La rapidez de la autorreparación depende del entorno y del espesor